

COMPLETO

SISTEMAS DE REVESTIMENTOS LÍQUIDOS

HBE



COMPLETO

SISTEMAS DE REVESTIMENTOS LÍQUIDOS



O produto referência: HBE-95

- Para dutos com temperaturas de operação de até 95°C (203°F)
- Excede aos requerimentos de desempenho para o FBE, incluindo a resistência ao descolamento catódico, a aderência após imersão em água quente e a resistência ao impacto, como especificado nas principais normas dos EUA (NACE RP0394), Reino Unido (CW6) e Canadá (CSA Z245.20)
- A versão do HBE-95 para aplicações manuais (Brush Grade) é fornecida em três opções com diferentes velocidades de cura (rápida, média e lenta) para permitir flexibilidade quanto à vida útil do produto após a mistura dos componentes à temperatura ambiente durante a construção

Alta temperatura: HBE-HT

- Oferece desempenho inigualável para dutos operando até 150°C (302°F)
- Excede aos requerimentos de desempenho para o FBE, incluindo a resistência ao descolamento catódico, a aderência após imersão em água quente e a resistência ao impacto, como especificado nas principais normas dos EUA (NACE RP0394), Reino Unido (CW6) e Canadá (CSA Z245.20)
- A versão do HBE-HT para aplicações manuais (Brush Grade) é fornecida em três opções com diferentes velocidades de cura (rápida, média e lenta) para permitir flexibilidade quanto à vida útil do produto após a mistura dos componentes à temperatura ambiente durante a construção

Perfuração direcional: HBE-DX

- Especificamente projetado para a proteção anticorrosiva e mecânica de colunas instaladas em perfurações direcionais de dutos operando a até 95°C
- As principais características de desempenho incluem a alta resistência ao corte (gouge), à abrasão e ao impacto, alongamento sob tensão e flexibilidade
- Desempenho comprovadamente superior aos produtos equivalentes disponíveis no mercado em uma variedade de testes, incluindo a resistência ao corte (gouge), a flexibilidade e o descolamento catódico

Clima frio: HBE-CW

- Especialmente formulado para cura rápida quando aplicado a substratos frios a baixas temperaturas ambientes de até -20°C (-4°F)
- Não é necessário preaquecimento nem cura térmica forçada
- Desempenho comprovadamente superior aos produtos equivalentes disponíveis no mercado em diversos testes, incluindo a resistência ao descolamento catódico, à imersão em água quente e ao impacto
- Formulação de cura rápida para acelerar o manuseio e reaterro de valas, resultando em um processo de revestimento eficiente

Revestimento exclusivo para aplicações offshore: HBE-OS

- O único revestimento líquido da categoria para o mercado offshore – protegendo dutos submarinos com temperaturas de operação de até 120°C (248°F)
- Permite ciclos de instalação rápidos em aplicações offshore, com temperaturas de aplicação baixas – cura forçada a 110°C (230°F) em apenas 60-90 segundos
- Oferece desempenho mecânico e resistência à corrosão superiores com excelente níveis de porosidade de interface e transversal

Desde 1967 a Canusa-CPS é líder em desenvolvimento e fabricação de revestimentos especiais para a vedação e proteção anticorrosiva de juntas de campo de dutos e outros substratos. Nossos produtos HBE de alto desempenho são fabricados no Canadá seguindo os mais altos padrões de qualidade e foram formulados para fornecer o melhor desempenho dentro de cada segmento de mercado atendido.

Desde aplicações à temperaturas abaixo de zero à temperaturas operacionais de até 150°C (302°F), a família HBE oferece soluções de proteção anticorrosiva específicas para os diversos métodos de construção, diferentes parâmetros de projeto dos dutos e suas condições de serviço. Todos os revestimentos HBE são produtos bicomponentes e 100% sólidos facilmente instalados por aspersão ou manualmente.

Podendo ser aplicados em juntas de campo, válvulas, acessórios, curvas, como material de reparo em descontinuidades no revestimento FBE ou para projetos de reabilitação de revestimentos de dutos, o HBE é um sistema acreditado pelas principais empreiteiras e clientes em todo o mundo.

Rápida aplicação: sistema atomizador para aplicação de HBE



O sistema de aspersor pneumático pode aplicar o epóxi líquido HBE da Canusa de forma significativamente mais rápida do que os métodos tradicionais de aplicação manual e oferece ciclos de instalação competitivos quando comparados com os de aplicações automatizadas de FBE. A configuração do atomizador para aplicação de HBE inclui uma pistola atomizadora leve e de fácil uso, um cartucho especial de volume customizado para uso com o atomizador e um bico com desenho especial que executa a mistura automática do epóxi.

Essa tecnologia de instalação não é apenas rápida mas também permite obter-se alta espessura de revestimento e proporciona repetibilidade na aplicação do revestimento anticorrosivo, junta após junta. Outros recursos do sistema Atomizador para a aplicação de HBE incluem:

- Aplicação consistente de alta espessura de HBE às juntas de campo de dutos de grande diâmetro em menos de 45 segundos
- Rápido e eficiente – quando o cartucho esvaziar, basta substituir por um novo cartucho condicionado e continuar aspergindo o material
- Mistura automatizada no processo para eliminar erros do operador e de aplicação
- Manutenção de equipamentos e tempo de inatividade mínimos em comparação à aplicação de FBE
- Vazão de produto e leque de aspersão consistentes – em uma única passada pode-se alcançar a espessura de revestimento de 20 a 40 mils (500 a 1000 µm)

Aplicação como reparo de revestimentos

Embalagem de HBE para reparos (50 mL) – conveniente kit completo pronto para uso em campo, com uma embalagem tipo bolsa plástica aluminizada de HBE com um grampo que separa os dois componentes (razão de 3:1 em volume), luvas e esponja de aplicação.

Cartucho de HBE para reparos (400 mL) – com dispensador que acomoda o cartucho de HBE e bico de mistura descartável para aplicação do HBE diretamente à área a ser reparada.



Matriz e Américas

Canusa-CPS
A division of ShawCor Inc.
25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7, Canada
Tel: +1 416 743 7111
Fax: +1 416 743 5927

Canusa-CPS
A division of ShawCor Inc.
2408 Timberloch Place,
Building C-8
The Woodlands, TX 77380, USA
Tel: +1 281 367 8866
Fax: +1 281 367 4304

Europa e Oriente Médio

Canusa Systems
A division of ShawCor UK Limited
Unit 3, Sterling Park
Gatwick Road
Crawley, West Sussex
RH10 9QT, England
Tel: +44 1293 541254
Fax: +44 1293 541777

Ásia-Pacífico

Canusa-CPS
A division of ShawCor Inc.
101 Thomson Road
#11-03 United Square
Singapore 307591, Singapore
Tel: +65 6749 8918
Fax: +65 6749 8919

Para informações adicionais, entre em contato com:

info@canusa.com
www.canusa.com/HBE

A Canusa-CPS é certificada ISO 9001:2008