

# Wrapid Tape™

## Fita de Polietileno Reticulado sem Primer para Proteção Anticorrosiva

Canusa Wrapid Tape™ consiste de um filme de poliolefina reticulada, revestida com um adesivo anticorrosivo termosensível de proteção anticorrosiva que adere efetivamente aos substratos de aço e aos revestimentos mais comuns aplicados em fábrica aos tubos, incluindo o Polietileno e o Fusion Bonded Epoxy (FBE). Com a aplicação de calor, a Wrapid Tape™ se contrai sobre o tubo até encapsular completamente o substrato a ser protegido. O produto é fornecido em rolos com várias larguras para a proteção e o reparo do revestimento dos dutos, juntas de campo, acessórios, curvas, cotovelos e outras configurações irregulares.

### Fácil Instalação

- A flexibilidade proporcionada pela fita, que apresenta baixa espessura, permite que a Wrapid Tape™ proteja efetivamente tanto os substratos convencionais como tubos circunferenciais quanto transições irregulares como cotovelos e risers. Com a aplicação de calor, o adesivo especialmente formulado flui sobre todas as irregularidades da superfície, formando uma barreira de proteção anticorrosiva.

### Economia de Tempo e Dinheiro

- A Wrapid Tape™ é de fácil e rápida instalação. Como não necessita de imprimação nem de equipamentos especiais, a instalação do produto é rápida e os custos de instalação são minimizados. Diferentemente das convencionais fitas aplicadas a frio, a Wrapid Tape™ não requer a utilização de primers voláteis, minimizando deste modo, os custos e os riscos à saúde e à segurança.

### Proteção de Longo Prazo

- A Wrapid Tape™ é fabricada utilizando-se materiais que proporcionam alta resistividade elétrica, baixa absorção de água e baixa permeabilidade à umidade. O processo exclusivo de reticulação utilizado resulta em um filme de proteção que é mais resistente que o das fitas convencionais, resistindo mais efetivamente à abrasão e a danos e aumentando assim a vida útil do substrato. A Wrapid Tape™ também pode ser utilizada como dupla ou tripla camada para promover proteção mecânica extra quando requerido.



### Aplicações



Petróleo & Gás



Adutoras



Reparos e Reabilitações



Acessórios e Curvas



Juntas de Campo Soldadas

# Wrapid Tape™

## Fita de Polietileno Reticulado sem Primer para Proteção Anticorrosiva

Características de Operação		HCA	HCO	HCC
Temperatura de Operação do Duto		Até 55°C (131°F)	Até 50°C (122°F)	Até 40°C (104°F)
Temperatura Mínima de Instalação		60°C (140°F)	75°C (165°F)	60°C (140°F)
Compatibilidade com o Revestimento de Fábrica		PE, FBE, PU	Bit, CT, PU, PE, PP, FBE	Bit, CT, PU, PE, PP, FBE
Propriedades do Adesivo	Método de Ensaio	Valores Típicos		
Ponto de Amolecimento	ASTM E28	72°C	102°C	90°C
Resistência ao Cisalhamento	ASTM D1002	60 N/cm <sup>2</sup>	40 N/cm <sup>2</sup>	30 N/cm <sup>2</sup>
Propriedades do Filme Externo				
Resistência à Tração	ASTM D638	20 MPa	20 MPa	20 MPa
Alongamento à Ruptura	ASTM D638	600%	600%	600%
Dureza	ASTM D2240	46 Shore D	46 Shore D	46 Shore D
Resistência à Abrasão	ASTM D1044	45 mg	45 mg	45 mg
Gravidade Específica	ASTM D792	0.93	0.93	0.93
Propriedades da Fita Instalada				
Resistência ao Impacto	ASTM G14	passa	passa	passa
Descolamento Catódico	ASTM G8	13 mm raio	6 mm raio	8 mm raio
Aderência	ASTM D1000	35 N/cm	52 N/cm	26 N/cm
Absorção de Água	ASTM D570	0.05%	0.05%	0.05%
Rigidez Dielétrica Brkdown.	ASTM D149	27 kV/mm	27 kV/mm	27 kV/mm
Flexibilidade a Baixa Temperatura	ASTM D2671C	-32°C	5°C	-14°C
Aprovação DIN	DIN 30 672	C30/C50	-	-
Espessura Após Contração Completa	-	1.5 mm	1.5 mm	1.5 mm

Desde 1967, a Canusa-CPS tem desenvolvido e fabricado revestimentos especiais para a vedação e proteção anticorrosiva de juntas de campo de dutos e outros substratos. Os produtos de alto desempenho da Canusa-CPS são fabricados de acordo com os mais altos padrões de qualidade e estão disponíveis em diversas configurações que se adequam às diversas aplicações específicas em projetos de dutos.

As informações sobre o produto apresentadas nesta ficha tem como intenção servir de guia para sua versão padrão.

Consulte o representante local da Canusa-CPS para projetos específicos ou aplicações exclusivas.

### Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

#### Escritório Principal

25 Bethridge Rd.  
Toronto, ON M9W 1M7 Canada  
Tel: +1 416 743 7111  
Fax: +1 416 743 5927

#### Canadá

Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.  
Calgary, AB T2P 5H1 Canada  
Tel: +1 403 218 8207  
Fax: +1 403 264 3649

#### Américas

2408 Timberloch Place, Building C-8  
The Woodlands, TX 77380 USA  
Tel: +1 281 367 8866  
Fax: +1 281 367 4304

#### Europa & Oriente Médio

Unit 3, Sterling Park,  
Gatwick Road, Crawley, West Sussex  
RH10 9QT United Kingdom  
Tel: +44 1293 541254  
Fax: +44 1293 541777

#### Ásia-Pacífico

101 Thomson Road,  
#11-03 United Square  
307591 Singapore  
Tel: +65 6749 8918  
Fax: +65 6749 8919

### A Canusa-CPS é certificada ISO 9001:2008

A Canusa garante a conformidade do produto à sua descrição química e física e que este é apropriado ao uso descrito nesta ficha técnica de produto quando utilizado conforme as instruções recomendadas pela Canusa. Considerando que vários parâmetros de instalação estão fora de nosso controle, o usuário deverá determinar a adequação do produto ao uso pretendido e assumir todos os riscos e obrigações relativas a este fato. As responsabilidades da Canusa estão reportadas nos termos gerais e condições de venda. A Canusa não oferece nenhuma outra garantia implícita ou explícita. Todas as informações constantes desta ficha técnica de produto devem ser utilizadas como um guia e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Esta ficha técnica substitui todas as fichas técnicas anteriores deste produto. E&OE

PDS\_Wrapid Tape\_POR\_rev016