

DDX™

Proteção avançada para as juntas de campo soldadas em colunas instaladas em perfurações direcionais

O Kit para perfuração direcional DDX™ é um Sistema de alto desempenho desenhado para proteger juntas de campo de colunas de dutos revestidos com PP, PE e FBE que serão instaladas em perfurações direcionais. Este sistema tripla camada apresenta a mais recente evolução da tecnologia para a proteção de juntas instaladas em perfurações.

Múltiplas Camadas de Proteção

- Epóxi líquido de cura forçada aplicado ao aço para fornecer máxima proteção anticorrosiva
- Manta principal composta por um adesivo de alta resistência ao cisalhamento, um filme externo de PEAD termocontrátil para proteção mecânica e um selo de fechamento presoldado
- Manta de sacrifício incorporada para proteger o extremo da manta principal que ingressa primeiramente na perfuração direcional

Resistência à Abrasão e ao Corte Superiores

- Desenhado para mitigar os efeitos das forças associadas à instalação em perfurações direcionais
- Altamente resistente aos efeitos dos esforços do solo e dos movimentos do duto

Excelente Desempenho e Máxima Produtividade

- Utiliza a mais avançada tecnologia de adesivos do mercado permitindo temperaturas de instalação extremamente baixas e um procedimento de instalação muito simples
- Este adesivo de alta tecnologia se adere diretamente ao revestimento de fábrica, praticamente sem necessitar de preaquecimento nessa área crítica
- Maximiza a produtividade e melhora a qualidade das instalações e o controle de processo

Tecnologia do Epóxi Curado Forçadamente

- Utiliza a tecnologia da Canusa-CPS de epóxi de cura forçada para garantir a espessura e o desempenho dessa camada crítica para a proteção anticorrosiva
- O epóxi é aplicado ao aço e adere ao FBE exposto dos colarinhos eliminando todos os conhecidos problemas associados com a aplicação de epóxi sobre o revestimento de fábrica dos tubos



Aplicações



Petróleo & Gás



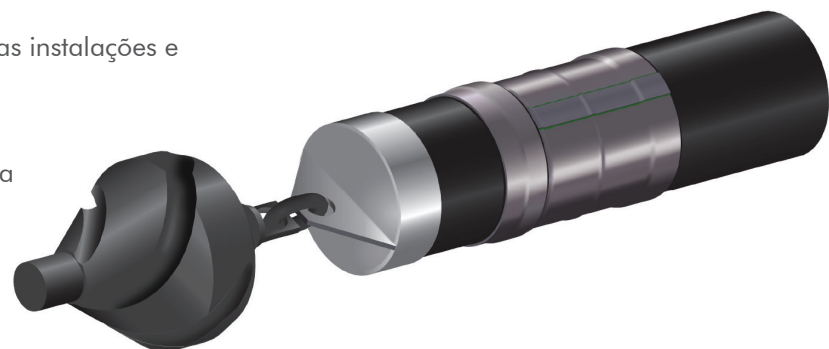
Adutoras



Perfuração Direcional



Juntas de Campo Soldadas



Proteção avançada para as juntas de campo soldadas em colunas instaladas em perfurações direcionais

Características de Operação da Manta	Método de Ensaio	Valores Típicos
Temperatura de Operação do Duto		Até 70°C (158°F)
Mínima Temperatura de Instalação		70°C (158°F)*
Compatibilidade com Revestimento de Fábrica		PE, PP & FBE
Propriedades dos Adesivos		
Ponto de Amolecimento	ASTM E28	100°C
Resistência ao Cisalhamento @ 23°C	EN12068	> 250 N/cm ²
Resistência ao Cisalhamento @ 60°C	EN12068	> 35 N/cm ²
Propriedades do Filme Externo		
Resistência à Tração	ASTM D638	22 MPa
Alongamento à Ruptura	ASTM D638	600%
Dureza	ASTM D2240	55 Shore D
Resistividade Volumétrica	ASTM D257	10 ¹⁶ ohm-cm
Resistência à Abrasão	ASTM D4060	6 mg
Propriedades do Sistema Aplicado		
Aderência @ 23°C	EN 12068	> 125 N/cm
Aderência @ 60°C	EN 12068	> 20 N/cm
Resistência ao Impacto	EN 12068	> 30 J
Resistência à Penetração	EN 12068	Passa
Descolamento Catódico @ 23°C, 28 dias	EN 12068	< 3 mm de raio
Descolamento Catódico @ 65°C, 48 horas	EN 12068	< 3 mm de raio
Resistência Microbiológica	ASTM G21	Passa
Resistência aos Esforços do Solo	EN 489:2009	Passa
Resistência ao Corte	CSA Z245.21	0.5 mm
Flexibilidade a Baixa Temperatura	ASTM D2671-C	> -32°C
Espessura Total do Sistema	Fornecido	Instalado Típico
Produto Padrão	2.6 mm	3.0 mm
(Espessuras especiais para atender a projetos estão disponíveis. Consulte o representante local da Canusa-CPS.)		

* A temperatura mínima de instalação indicada é típica para sistemas tripla camada. Favor consultar o guia de instalação apropriado para o produto DDX para obter a temperatura mínima de instalação para sistema dupla camada típico.

Desde 1967, a Canusa-CPS tem desenvolvido e fabricado revestimentos especiais para a vedação e proteção anticorrosiva de juntas de campo de dutos e outros substratos. Os produtos de alto desempenho da Canusa-CPS são fabricados de acordo com os mais altos padrões de qualidade e estão disponíveis em diversas configurações que se adequam às diversas aplicações específicas em projetos de dutos.

As informações sobre o produto apresentadas nesta ficha tem como intenção servir de guia para sua versão padrão.

Consulte o representante local da Canusa-CPS para projetos específicos ou aplicações exclusivas.



Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

Escritório Principal

25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7 Canada

Tel: +1 416 743 7111

Fax: +1 416 743 5927

Canadá

Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.
Calgary, AB T2P 5H1 Canada

Tel: +1 403 218 8207

Fax: +1 403 264 3649

Américas

2408 Timberloch Place, Building C-8
The Woodlands, TX 77380 USA

Tel: +1 281 367 8866

Fax: +1 281 367 4304

Europa & Oriente Médio

Unit 3, Sterling Park,
Gatwick Road, Crawley, West Sussex
RH10 9QT United Kingdom

Tel: +44 1293 541254

Fax: +44 1293 541777

Ásia-Pacífico

101 Thomson Road,
#11-03 United Square
307591 Singapore

Tel: +65 6749 8918

Fax: +65 6749 8919

A Canusa-CPS é certificada ISO 9001:2008

A Canusa garante a conformidade do produto à sua descrição química e física e que este é apropriado ao uso descrito nesta ficha técnica de produto quando utilizado conforme as instruções recomendadas pela Canusa. Considerando que vários parâmetros de instalação estão fora de nosso controle, o usuário deverá determinar a adequação do produto ao uso pretendido e assumir todos os riscos e obrigações relativas a este fato. As responsabilidades da Canusa estão reportadas nos termos gerais e condições de venda. A Canusa não oferece nenhuma outra garantia implícita ou explícita. Todas as informações constantes desta ficha técnica de produto devem ser utilizadas como um guia e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Esta ficha técnica substitui todas as fichas técnicas anteriores deste produto. E&OE

PDS_DDX (POR)_rev015