

HBE-95

Revestimento Epóxi de Alta Espessura para Dutos

Canusa HBE-95 é um avançado Sistema de revestimento epóxi bicomponente que foi formulado especificamente para aplicação em dutos em todo o mundo. Aplicado diretamente ao aço, o HBE-95 comprovadamente apresenta um desempenho superior para temperaturas de operação de até 95°C (203°F). O HBE-95 é utilizado para a proteção de juntas de campo soldadas, válvulas e acessórios, como material de reparo em tubos revestidos com FBE e para projetos de reabilitação de linhas. Este Sistema epóxi-novolac 100% sólidos pode ser aplicado através de pistola airless ou manualmente aos substratos a proteger-se.

Proteção Anticorrosiva até 95°C

- O sistema HBE-95 foi desenhado para proteger dutos operando em temperaturas de até 95°C com excelente desempenho.

Excede aos Requerimentos para FBE

- O HBE-95 excede aos requerimentos de desempenho para FBE, incluindo os de propriedades como resistência ao impacto, aderência após imersão em água quente e resistência ao descolamento catódico, conforme especificado nas Normas dos EUA (NACE RP0394), Reino Unido (CW6) e Canadá (CSA Z245.20).

Opções de Cura Rápida, Regular e Lenta

- O HBE-95 Brush Grade pode ser fornecido em três diferentes opções de cura: Rápida, Regular e Lenta. As opções de velocidade de cura apresentam flexibilidade na vida útil da mistura baseado nos requerimentos de ciclos de tempo de instalação e nas condições ambientais.

Alta Espessura em Camada Única

- A instalação direta sobre o metal em camada única irá alcançar uma alta espessura entre 500 e 1000 μm (20 e 40 mils).

Variedade de Usos

- Como revestimento integral de dutos, projetos de reabilitação, juntas de campo de dutos revestidos com FBE, reparo em danos no revestimento FBE dos tubos, válvulas, acessórios e curvas em dutos ou em dutos a instalar-se em perfurações direcionais.



Aplicações



Petróleo e Gás



Reparos & Reabilitações



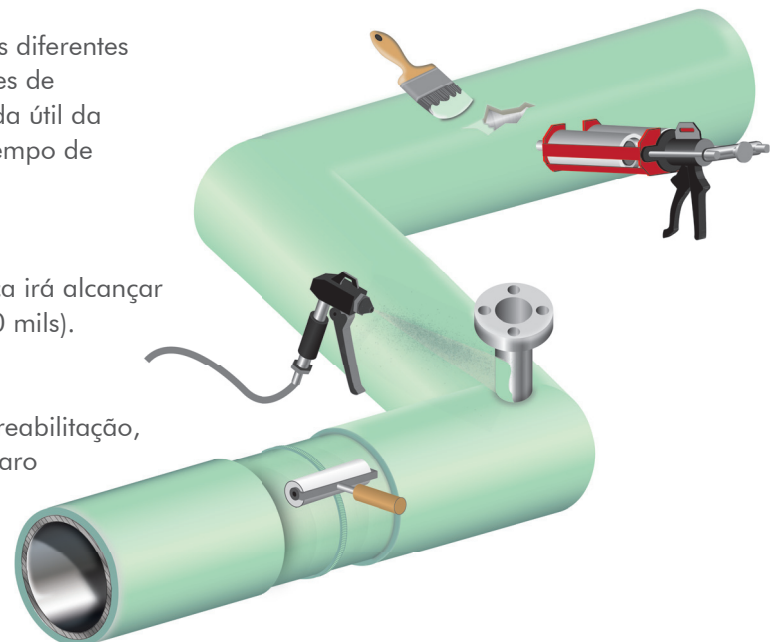
Revestimento Antiabrasivo



Juntas de Campo Soldadas



Acessórios e Curvas



HBE-95

Revestimento Epóxi de Alta Espessura para Dutos

Desempenho	Todos os ensaios de desempenho conforme a CSA-Z245.20-10 a não ser que esteja especificado
Temperatura de Operação	Até 95°C (203°F)
Espessura Típica	> 20 mils (500 µm)
Razão de Mistura	3:1 (por volume)
Porcentagem de Sólidos	100%
Gravidade Específica	Base: 1.49 Cure: 1.048
Dureza (ASTM D2240)	> 85 Shore D
Aderência ao Aço	> 2300 psi
Aderência ao FBE	> 2000 psi
Descolamento Catódico @ 28 dias, 23°C	< 3 mm
Descolamento Catódico @ 28 dias, 80°C	< 8 mm
Descolamento Catódico @ 28 dias, 95°C	< 8 mm
Resistência ao Impacto @ -30°C	> 3.0 J
Resistência ao Impacto @ 25°C	> 3.0 J
Imersão em Água Quente @ 28 dias, 75°C	Rating 1
Imersão em Água Quente @ 28 dias, 95°C	Rating 1
Absorção de Água (ASTM D570)	< 0.1 %
Resistência Química (ASTM D543)	Excelente para várias soluções com diferentes pHs
Vida Útil do Produto	3 anos quando estocado na embalagem original em temperaturas entre 5 e 40°C.
Opções de Velocidade de Cura ¹	
Cura Rápida	Tempo de Gel = < 10 minutos
Cura Regular	Tempo de Gel = < 15 minutos
Cura Lenta	Tempo de Gel = < 20 minutos
Tamanho Típico do Kit Necessário para Juntas em Função do Diâmetro do Tubo ²	
4.5" – 16"	Kit com 0.5 litro
18" – 32"	Kit com 1.0 litro
34" to 50"	Kit com 1.5 litros

¹ Tempos de Gel medidos @ 23°C (73°F). Para mais informações favor consultar o Boletim Técnico da Canusa – Perfis de Cura para o Epóxi de Alta Espessura.

² Baseado em revestimento de área com 400 mm de largura, 25 mils (635 µm) de espessura média e 50% de fator de perda.

Medidas de Segurança

Manusear com cuidado. Antes e durante a aplicação, observe todos os rótulos de segurança contidos nas embalagens, consulte a Ficha de Segurança de Produto Químico e cumpra com todas as regulamentações de segurança locais ou nacionais.

Desde 1967, a Canusa-CPS tem desenvolvido e fabricado revestimentos especiais para a vedação e proteção anticorrosiva de juntas de campo de dutos e outros substratos. Os produtos de alto desempenho da Canusa-CPS são fabricados de acordo com os mais altos padrões de qualidade e estão disponíveis em diversas configurações que se adequam às diversas aplicações específicas em projetos de dutos.

As informações sobre o produto apresentadas nesta ficha tem como intenção servir de guia para sua versão padrão.

Consulte o representante local da Canusa-CPS para projetos específicos ou aplicações exclusivas.



Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

Escritório Principal

25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7 Canada

Tel: +1 416 743 7111

Fax: +1 416 743 5927

Canadá

Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.
Calgary, AB T2P 5H1 Canada

Tel: +1 403 218 8207

Fax: +1 403 264 3649

Américas

2408 Timberloch Place, Building C-8
The Woodlands, TX 77380 USA

Tel: +1 281 367 8866

Fax: +1 281 367 4304

Europa & Oriente Médio

Unit 3, Sterling Park,
Gatwick Road, Crawley, West Sussex
RH10 9QT United Kingdom

Tel: +44 1293 541254

Fax: +44 1293 541777

Ásia-Pacífico

101 Thomson Road,
#11-03 United Square
307591 Singapore

Tel: +65 6749 8918

Fax: +65 6749 8919

A Canusa-CPS é certificada ISO 9001:2008

A Canusa garante a conformidade do produto à sua descrição química e física e que este é apropriado ao uso descrito nesta ficha técnica de produto quando utilizado conforme as instruções recomendadas pela Canusa. Considerando que vários parâmetros de instalação estão fora de nosso controle, o usuário deverá determinar a adequação do produto ao uso pretendido e assumir todos os riscos e obrigações relativos a este fato. As responsabilidades da Canusa estão reportadas nos termos gerais e condições de venda. A Canusa não oferece nenhuma outra garantia implícita ou explícita. Todas as informações constantes desta ficha técnica de produto devem ser utilizadas como um guia e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Esta ficha técnica substitui todas as fichas técnicas anteriores deste produto. E&OE

PDS_HBE-95 (POR)_rev022