

TBK

Sistema Avançado para a Proteção de Juntas de Campo Soldadas de Colunas Instaladas em Perfurações Dirigidas

O Sistema para Perfurações Direcionais TBK foi desenhado especificamente para proteger juntas de campo de colunas revestidas em fábrica com PE, FBE e HPCC que são instaladas pelos métodos de perfurações direcionais. Além de fornecer proteção efetiva contra as forças geradas durante a operação de puxamento da coluna pela perfuração direcional, o Sistema TBK também oferece proteção anticorrosiva superior às juntas de campo. A linha de produtos inclui o TBK-65, o TBK-80 e o TBK-PE, cada um desenhado para atender às condições de aplicação e operação específicas.

Diversas Camadas de Proteção

- Epóxi líquido de cura forçada aplicado ao aço para fornecer máxima proteção anticorrosiva
- Manta principal composta por um adesivo de alta resistência ao cisalhamento, um filme externo de polietileno termocontrátil para proteção mecânica e um selo de fechamento presoldado.
- Manta de sacrifício incorporada para proteger o extremo da manta principal que ingressa primeiramente na perfuração direcional.
- Camada externa de epóxi antiabrasivo aplicada sobre ambos extremos da junta para fornecer proteção adicional durante o puxamento da coluna pela perfuração direcional.

Resistência à Abrasão e ao Corte Superiores

- Desenhado para mitigar os efeitos das forças associadas à instalação em perfurações direcionais
- Altamente resistente aos efeitos dos esforços do solo e dos movimentos do duto.
- Os produtos Wrapid Shield™ XL, Wrapid Shield™ XLE e HBE-DX podem ser fornecidos para serem aplicados como uma camada externa para proteção mecânica adicional.

Tecnologia Exclusiva de Adesivo

- Permite baixas temperaturas de preaquecimento para a instalação fornecendo aderência superior ao revestimento de fábrica dos tubos.
- O adesivo foi formulado para aderir diretamente ao revestimento de fábrica. O epóxi (caso seja requerido) é aplicado somente sobre o aço.
- Menor temperatura de preaquecimento significa menos tempo aquecendo a junta, resultando em economia de tempo de aplicação e redução de custos.



Aplicações



Petróleo & Gás



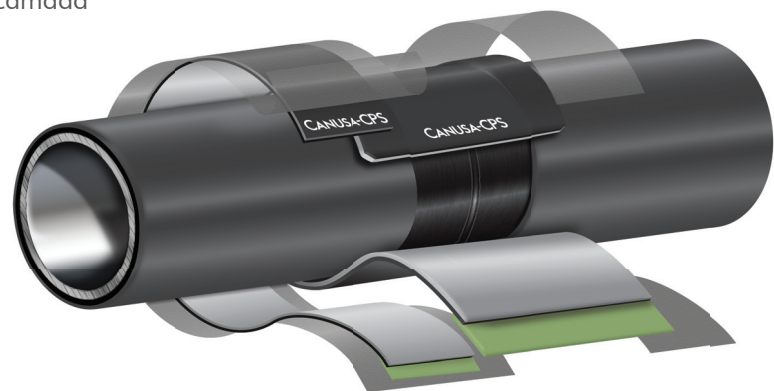
Adutoras



Perfurações Direcionais



Juntas de Campo Soldadas



Sistema Avançado para a Proteção de Juntas de Campo Soldadas de Colunas Instaladas em Perfurações Dirigidas

Características de Operação da Manta		TBK-65*	TBK-80	TBK-PE
Temperatura de Operação do Duto.**		Até 65°C (150°F)	Até 80°C (176°F)	Até 100°C (212°F)
Mínima Temperatura de Instalação		90°C (195°F)	110°C (230°F)	130°C (266°F)
Compatibilidade com o Revestimento de Fábrica		FBE, PE, PP, HPCC	FBE, PE, HPCC	FBE, PE, HPCC
Propriedades do Adesivo	Método de Ensaio	Valores Típicos		
Ponto de Amolecimento	ASTM E28	94°C	124°C	> 150°C
Resistência ao Cisalhamento	EN 12068	245 N/cm ²	365 N/cm ²	> 500 N/cm ²
Propriedades do Filme Externo				
Resistência à Tração	ASTM D638	24 MPa	22 MPa	22 MPa
Alongamento à Ruptura	ASTM D638	700%	600%	600%
Dureza	ASTM D2240	50 Shore D	> 55 Shore D	> 55 Shore D
Resistividade Volumétrica	ASTM D257	10 ¹⁷ ohm-cm	10 ¹⁷ ohm-cm	10 ¹⁷ ohm-cm
Resistência à Abrasão	ASTM D1044	35 mg	30 mg	30 mg
Gravidade Específica	ASTM D792	0.93	0.94	0.94
Propriedades da Manta Aplicada				
Aderência @ 23°C	ISO 21809-3	> 70 N/cm	> 50 N/cm	> 200 N/cm
Resistência ao Impacto	ISO 21809-3	5 J/mm	5 J/mm	7 J/mm
Resistência à Penetração †	ISO 21809-3	> 0.6 mm (à 60°C)	> 1.0 mm (à 80°C)	> 2.5 mm (à 80°C)
Descolamento Catódico @ 23°C, 28 dias‡	ISO 21809-3	3 mm raio	3 mm raio	3 mm raio
Flexibilidade a Baixa Temperatura	ASTM D2671-C	> -32°C	> -26°C	> -26°C

* O Sistema pode ser aplicado nas configurações dupla ou tripla camada

** A faixa real de temperatura depende das condições e requerimentos específicos do projeto.

† Espessura residual. Teste executado em manta com espessura padrão, conforme fornecida, de 2.6 mm.

‡ Como sistema tripla camada

Desde 1967, a Canusa-CPS tem desenvolvido e fabricado revestimentos especiais para a vedação e proteção anticorrosiva de juntas de campo de dutos e outros substratos. Os produtos de alto desempenho da Canusa-CPS são fabricados de acordo com os mais altos padrões de qualidade e estão disponíveis em diversas configurações que se adequam às diversas aplicações específicas em projetos de dutos.

As informações sobre o produto apresentadas nesta ficha tem como intenção servir de guia para sua versão padrão.

Consulte o representante local da Canusa-CPS para projetos específicos ou aplicações exclusivas.



Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

Escritório Principal

25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7 Canada

Tel: +1 416 743 7111

Fax: +1 416 743 5927

Canadá

Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.
Calgary, AB T2P 5H1 Canada

Tel: +1 403 218 8207

Fax: +1 403 264 3649

Américas

2408 Timberloch Place, Building C-8
The Woodlands, TX 77380 USA

Tel: +1 281 367 8866

Fax: +1 281 367 4304

Europa & Oriente Médio

Unit 3, Sterling Park,
Gatwick Road, Crawley, West Sussex
RH10 9QT United Kingdom

Tel: +44 1293 541254

Fax: +44 1293 541777

Ásia-Pacífico

101 Thomson Road,
#11-03 United Square
307591 Singapore

Tel: +65 6749 8918

Fax: +65 6749 8919

A Canusa-CPS é certificada ISO 9001:2008

A Canusa garante a conformidade do produto à sua descrição química e física e que este é apropriado ao uso descrito nesta ficha técnica de produto quando utilizado conforme as instruções recomendadas pela Canusa. Considerando que vários parâmetros de instalação estão fora de nosso controle, o usuário deverá determinar a adequação do produto ao uso pretendido e assumir todos os riscos e obrigações relativas a este fato. As responsabilidades da Canusa estão reportadas nos termos gerais e condições de venda. A Canusa não oferece nenhuma outra garantia implícita ou explícita. Todas as informações constantes desta ficha técnica de produto devem ser utilizadas como um guia e estão sujeitas a modificações sem aviso prévio. Esta ficha técnica substitui todas as fichas técnicas anteriores deste produto. E&OE

PDS_TBK_POR_rev015